

FELDER-ISO-Cream® "EL 3203" - BLEIFREI, SnAgCu

Geruchsarme No-Clean Lotpaste für eine exzellente Benetzung auf allen bekannten Flächen

FELDER-ISO-Cream® "EL 3203" - BLEIFREI, SnAgCu,
Flußmittel 1.1.3.C, DIN EN 29454 (F-SW 32), halogenfrei,
Metallpulveranteil 88 %, **200 g Dosen, 500 g Dosen oder in Kartuschen bzw. Pro-Flow Kassetten**

Beschreibung

Die Lotpaste ISO-Cream® "EL 3203" - BLEIFREI ist eine homogene, gebrauchsfertige, geruchsarme Mischung aus Metallpulver, Binde-, Lösungs-, Fluß- und Thixotropiermitteln.

Diese Paste hat exzellente Benetzungseigenschaften und ist hervorragend zum Löten von schwierig lötbaren Flächen geeignet. Variationen in Lötbarkeit von Anschlußflächen und Bauelementen werden toleriert ohne negative Auswirkungen auf das Lötresultat. Die Flußmittelrückstände weisen einen sehr hohen Oberflächenwiderstand auf.

Die Lotpaste ISO-Cream® "EL 3203" - BLEIFREI ist unempfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Sie hat keine Tendenz zur Bildung von Lotkugeln an Chip-Widerständen und Kondensatoren.

FELDER ISO-Cream® "EL 3203" – BLEIFREI hat eine sehr hohe Naßklebekraft und ist auch für Maschinen mit sehr hohen Beschleunigungen/Verzögerungen geeignet. Sie hat eine sehr lange Schablonenstandzeit und kann auf Druckmaschinen mit einer Temperaturkontrolleinheit (sehr starke Ventilation) eingesetzt werden. Die Rheologie dieser Paste wurde optimiert, um ausgezeichnete Druckeigenschaften mit engen Öffnungen sowie einen guten ersten Druck nach einer Pause zu erzielen, z. B. nach dem Mittag. Labortests haben gezeigt, daß der erste Druck nach einer Pause von 18 h einwandfrei war.

Eigenschaften

Metallpulverform	:	kugelförmig
Legierung	:	SnAgCu
Schmelzpunkt	:	217°C
Metallpulveranteil	:	88 %
Viskosität	:	500-900 pa•s (Brookfield RVT, Spindel TF 5 U/min, 25 °C)
Korngröße	:	2 = Standard 45-75 µm 3 = Fine-Pitch 20-45 µm 4 = Superfine-Pitch 15-30 µm
Flußmittel	:	1.1.3.C
Schablonenstärke	:	Standard = 200 µm Fine-Pitch = 150 µm

Organische Trägermaterialien

Ihre Zusammensetzung schließt bei sachgemäßer Lagerung ein Verkrusten weitgehend aus und gewährleistet folgende rheologische Eigenschaften:

- hervorragende Druckbarkeit
- gleichbleibende Viskosität

PRODUKTINFORMATION

FELDER-ISO-Cream® "EL 3203" - BLEIFREI, SnAgCu

Vorteile

- geringer Rückstand
- kaum Fluchtanteile ⇒ größere Reinigungsintervalle des Reflowofens
- echte No clean-Qualität
- hervorragende Druckqualität ⇒ hohe Standzeit
- einwandfreie Lötresultate mit allen gängigen Lötprofilen
- unempfindlich gegen Umwelteinflüsse
- Beständigkeit der Viskosität auch bei Druckpausen von 2 Stunden
- sehr lange Klebrigkeit

Waschen

Da die Lotpaste die höchste "no-clean-Stufe" erreicht, können die Flußmittelrückstände auf den gelöteten Schaltkreisen verbleiben und müssen nicht gewaschen werden.

Verarbeitungshinweise

- Vor dem Öffnen des Gebindes sollte die Paste Raumtemperatur erreicht haben, damit sich kein Kondenswasser auf der Paste niederschlägt.
- Lotpaste vor Gebrauch gut umrühren.
- Drucken mit Metallmaske oder Sieb.
- Dispenserauftrag
- Die Lotpaste bleibt bis zu 28 h in einer klebrigen Konsistenz, die ein Bestücken der Schaltung erlaubt. Der genaue Zeitraum ist von den Umgebungsbedingungen, Größe und Form der Bauelemente sowie Beschleunigungen/Verzögerungen auf der Linie abhängig.
- Die Peaktemperatur hängt von der Wärmekapazität der Bauteile ab.
- Lotpaste kann unter Luft oder Schutzgas gelötet werden.

Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern geschützt vor Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Wärmeeinwirkung lagern. Fine-Pitch Pasten (25-45 µm) sind mind. 6 Monate lagerfähig (Lagerung bei gleichbleibender Temperatur (vorzugsweise 5-20 °C)).